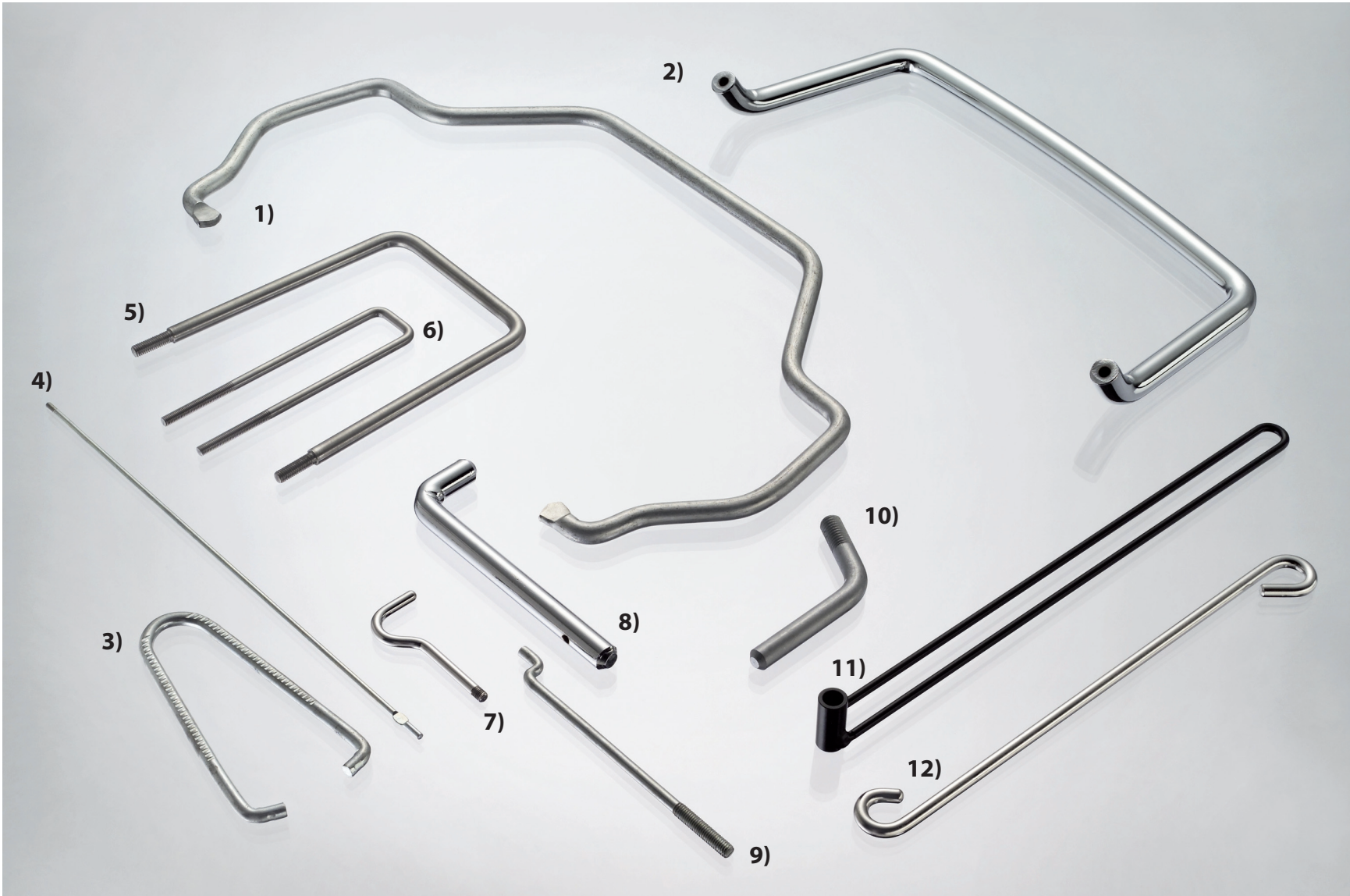


Drahtbiegeteile mit Endenbearbeitung



- 1) Platten der Enden
- 2) Innengewinde
- 3) Rändelplättung
- 4) Platten u. Gewinde schneiden
- 5) Abdrehen u. Gewinde schneiden
- 6) Gewinde mit Überlänge
- 7) Enden mit Radius und Gewinde
- 8) Fasen und bohren
- 9) Gewinde rollen
- 10) Fase und Gewinde
- 11) Schweißbauteil
- 12) Kanten verrundet